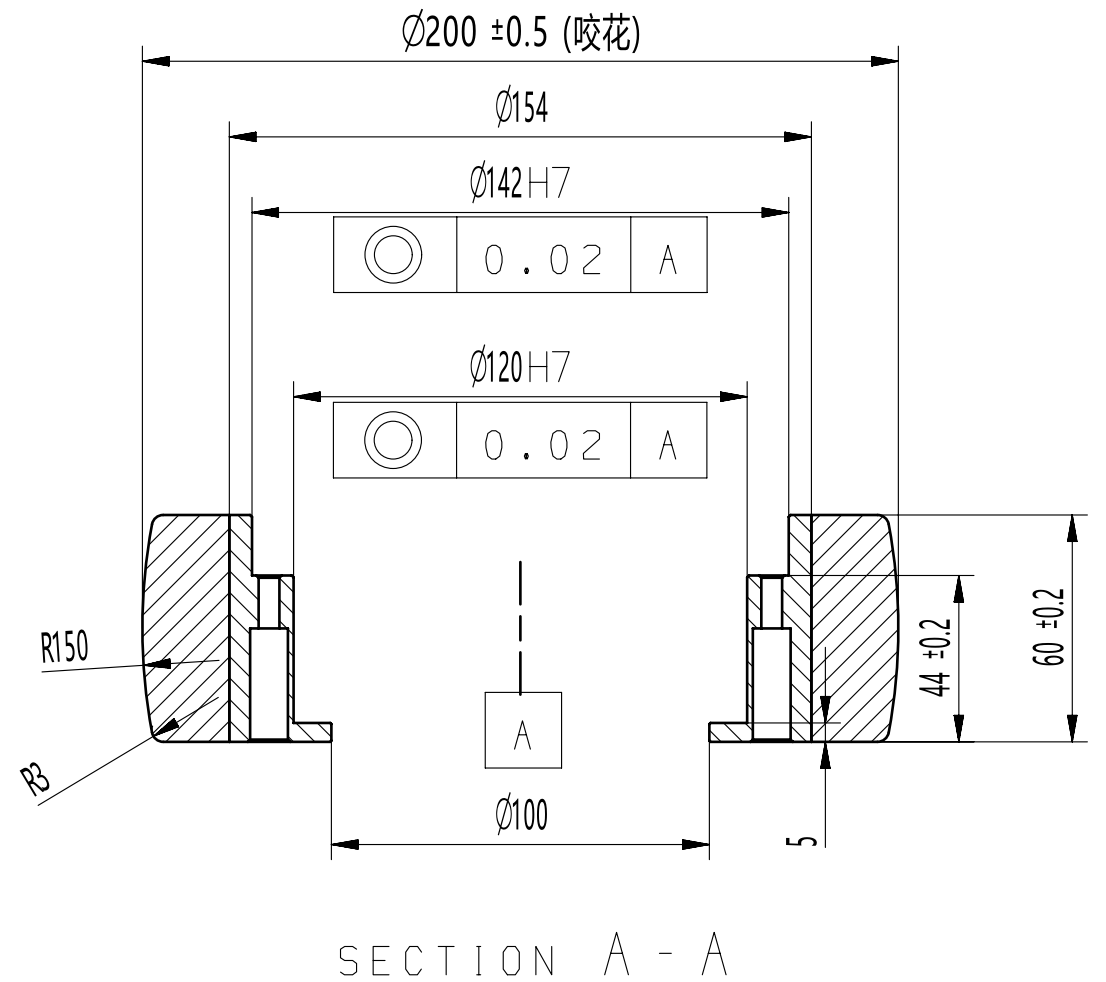
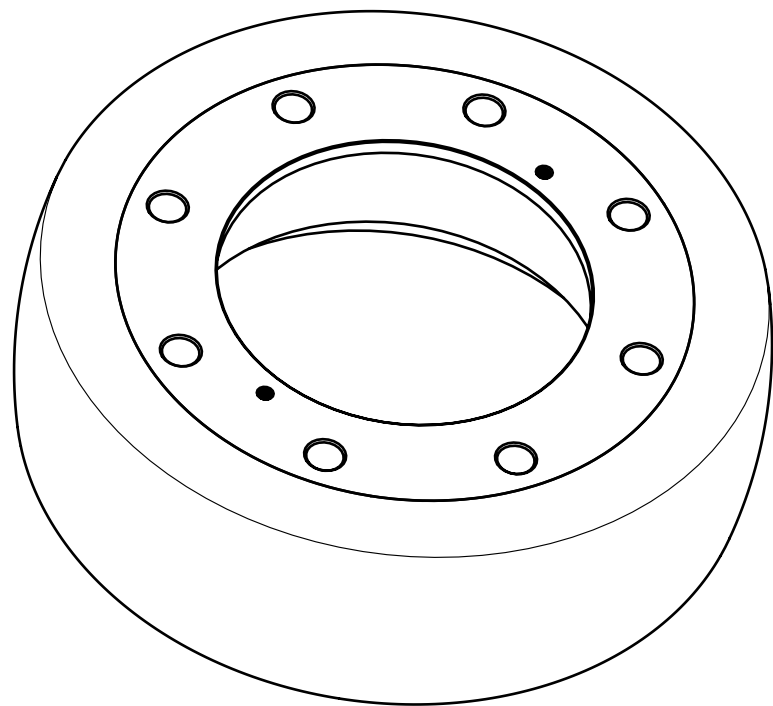
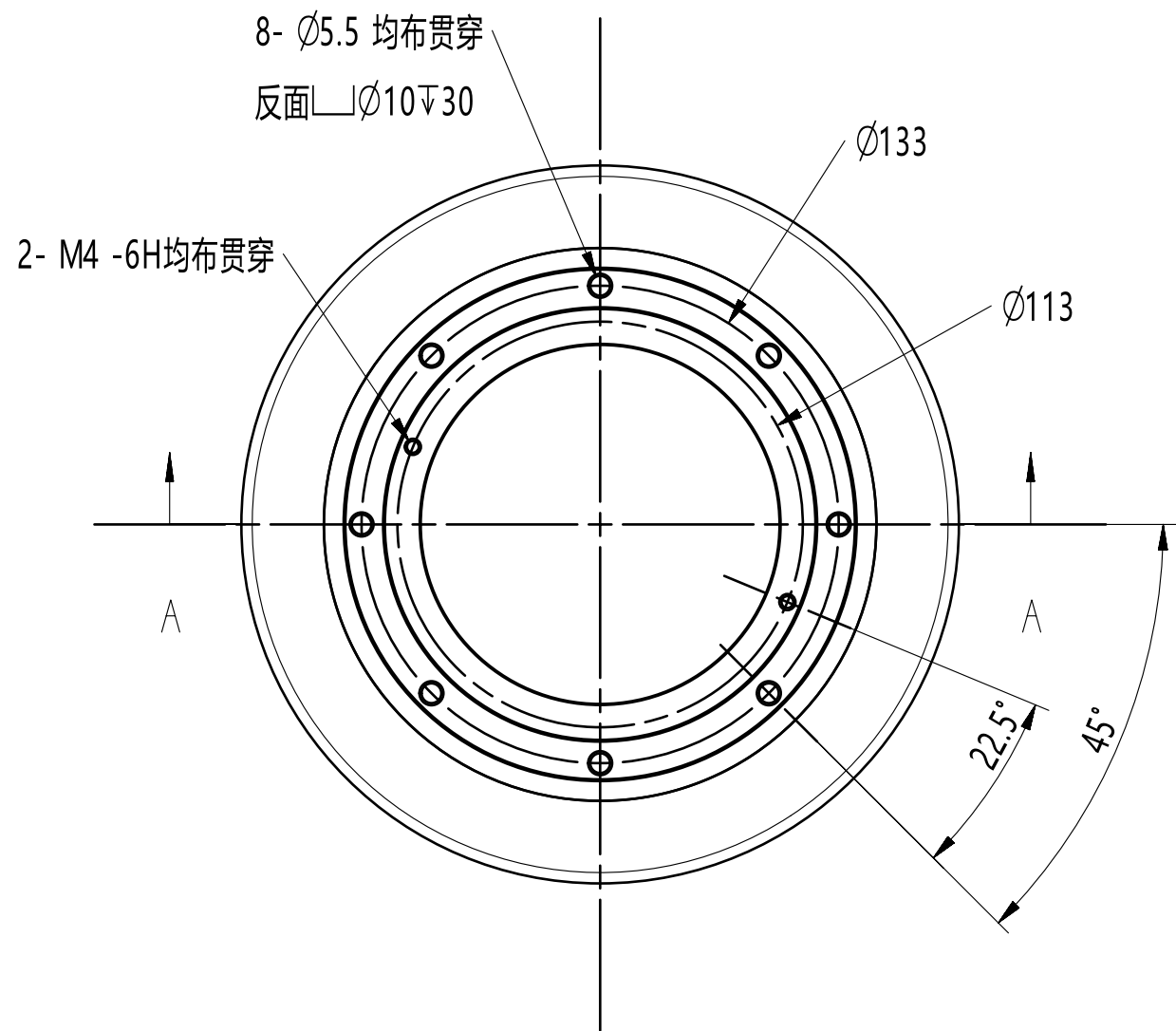


借通用件登记
描 图
校 描
旧底图总号
签 字
日 期



产品要求:

- 1、包胶轮芯材质：6061铝合金；
- 2、外包胶轮毂浇注聚胺脂，颜色为黑色；
- 3、胶面咬花加工，胶面邵氏硬度：95A $\pm$ 3；
- 4、包胶无气孔，无胶，轮芯与胶块粘接牢固；
- 5、未注倒角均为0.5x45°未注圆角R0.5；
- 6、轮毂抗静电：10^{^7}~10^{^9}；

机加工尺寸公差GB/T 1804-m					物料名称:包胶轮毂			
机加工形位公差GB/T 1804-k								
铸造尺寸公差及加工余量:GB/T6414-CT12	设计	P H Q	图号：WPR08		物料编码：			
塑胶尺寸公差:GB/T14486	审 核	X C P	版本号：260109A					
塑胶尺寸公差:GB/T13914-6	标准化	W Y X	比例	重量 (kg)		A4	第一页	共一页
钣金角度公差:GB/T13915-6	批 准	W M T	1:2					